

## Linha CAB – Propriedades

Código CAB	Metal Base (DIN /ASTM)	Velocidade Periférica Máxima (m/s)	Carga Específica Máxima(N/mm <sup>2</sup> )	PV Máximo (N/mm <sup>2</sup> .m/s)	Dureza (Brinell)	Coefficiente de Atrito	Máxima Temperatura (°C)	Aplicações
CAB - 630	CuZn25Al5/C86300	0,4	98	3,2	215	0,10	300	Elevada resistência à compressão e desgaste em altas cargas
CAB - 550	CuAl10Ni3/C95500	0,4	75	3,2	195	0,10	300	Resistência à corrosão e fadiga, aplicável em ambiente marítimo
CAB - 050	CuSn10Zn3/C90500	0,5	20	1,2	75	0,05	250	Cargas moderadas, boa resistência ao desgaste e corrosão
CAB - 320	CuSn7ZnPb/C93200	0,5	15	1,0	65	0,05	250	Baixo coeficiente de atrito em cargas moderadas
CAB - 370	CuPb10Sn/C93700	0,5	10	0,8	60	0,05	250	Baixa solicitação e baixo coeficiente de atrito
CAB - 380	CuPb15Sn/C93800	0,6	10	0,8	60	0,05	200	Baixa solicitação, aplicável em buchas guia
CAB - S	B438 -Gr II / Tip I	2,0	20	1,2	35	0,015	100	Não resistente a choques, velocidades moderadas em baixas cargas
CAB - N	A - 536	0,3	50	0,8	270	0,10	400	Alta resistência ao desgaste em altas e médias temperaturas
CAB - I	X5CrNi18-9/X15CrNiSi25-20	0,3	50	0,6	200	0,15	600	Aplicável em ambientes corrosivos, imersos em líquidos, coeficiente de atrito elevado

### • Lubrificantes Sólidos:

CA 50 - Lubrificante de eletrografite, aplicação geral até 500 °C

CA 100 - Lubrificante sólido, antioxidante até 1000 °C

CA 15 - Lubrificante sólido de PTFE, até 150 °C

### • Recomendações:

Velocidade Periférica até 0,4 m/s para aplicações a seco.

Valores menores de Coeficiente de Atrito, em função do acabamento e dureza da contraface