

TABELA DE LIGAS

NORMAS EQUIVALENTES			COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)										CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS			APLICAÇÕES
SAE	ASTM-B	UNS	Cu	Sn	Pb	Zn	Fe	Sb	Ni	P	Al	Mn	DENSIDADE 20°C	LIMITE RESISTÊNCIA kg / mm ²	DUREZA BRINELL	
40	145-4A	C 83600	84,0	4,0	4,0	4,0	0,3	0,3	1,0	0,05	-	-	8,80	30	70	BUCHAS E PEÇAS DE USO COMUM PARA CARGAS E VELOC. MODERADAS. LIGAS COM EXCELENTE PROPRIEDADES DE DUREZA, TENACIDADE, RESISTENTE AO DESGASTE, CORROÇÃO E ELASTICIDADE. NECESSÁRIO BOA LUBRIFICAÇÃO PARA CARGAS ESPECÍFICAS ELEVADAS. APLICAÇÕES: PEÇAS DENTADAS DE ALTAS SOLICITAÇÕES, COROAS ENGRENAGENS, CAMISAS, BUCHAS DE BIELAS, PRENSAS, GRUAS, ANÉIS E PORCAS DE FRICÇÃO.
			86,0	6,0	6,0	6,0										
62	143-1A	C 90500	86,0	9,0	0,3	1,0	0,2	0,2	1,0	0,05	-	-	8,75	35	90	
			89,0	11,0		3,0										
65	427	C 90700	88,0	10,0	0,5	0,5	0,2	0,2	0,5	0,15	-	-	8,75	39	95	
			90,0	12,0												
620	143-1B	C 90300	86,0	7,5	0,3	3,0	0,2	0,2	1,0	0,05	-	-	8,75	28	85	
			89,0	9,0		5,0										
64	144-3A	C 93700	78,0	9,0	8,0	0,8	0,2	0,6	1,0	0,15	-	-	8,90	38	82	
			82,0	11,0	11,0											
66	144-3C	C 93500	83,0	4,3	8,0	2,0	2,0	0,3	1,0	0,05	-	-	8,87	30	70	LIGAS COM EXCELENTE QUALIDADE ANTIFRICÇÃO, RESISTENTE A ALTAS PRESSÕES, CORROÇÃO, VIBRAÇÃO. RECOMENDADO QUANDO A LUBRIFICAÇÃO É DEFICIENTE. APLICAÇÕES: BUCHAS E MANCAIS COM ALTAS CARGAS, PRENSAS E LÂMINAS MECÂNICAS, BUCHAS DE BIELAS, BOMBAS, MOTORES, INDÚSTRIA AUTOMOTIVA E FERROVIÁRIA.
			86,0	6,0	10,0											
67	144-3D	C 93800	75,0	6,3	13,0	0,8	0,2	0,8	1,0	0,05	-	-	8,87	30	70	
			79,0	7,5	16,0											
660	144-3B	C 93200	81,0	6,3	6,0	2,0	0,2	0,3	1,0	0,15	-	-	8,85	34	75	
			85,0	7,5	8,0	4,0										
68 B	148-9B	C 95300	86,0	-	-	-	0,8	-	-	-	9,0	-	7,53	40	125	
			90,0				1,5				11,0					
CA-954	148-9C	C 95400	83,0	-	-	-	2,5	-	2,5	-	10,0	0,5	7,50	32	150	
			87,0				4,5				11,5					
CA-955	148-9D	C 95500	78,0	-	-	-	3,0	-	3,5	-	10,0	0,3	7,50	25	170	
			82,0				5,0		5,5		11,5					
430-A	147-8B	C 86200	60,0	0,2	0,2	22,0	2,0	-	1,0	-	3,0	2,5	7,90	75	180	LIGAS DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, ELEVADA DUREZA E TENACIDADE, EFICIENTE PARA TRABALHO EM LOCAIS QUENTES (EXTRUSÃO, FORJA, LAMINAÇÃO). NECESSÁRIO BOA LUBRIFICAÇÃO. APLICAÇÃO: PORCAS, PARAFUSOS, CAMS, COROAS, ENGRENAGENS, INDÚSTRIA NAVAL.
			66,0			28,0	4,0				5,0	5,0				
430-B	147-8C	C 86300	60,0	0,2	0,2	22,0	2,0	-	1,0	-	5,0	2,5	7,70	60	210	
			66,0			26,0	4,0				7,5	5,0				
43	147-8A	C 86500	55,0	1	0,4	36,0	0,5	-	1,0	-	0,5	0,1	8,30	-	100	
			60,0			42,0	2,0				1,5	1,5				